

湖北亿诺瑞生物制药有限公司基本信息表

企业名称	湖北亿诺瑞生物制药有限公司				
企业地址	湖北省黄冈市黄梅县小池镇沿江路108号	邮编	435500		
法定代表人	孔凯	负责人	周国艳	电话	13377922510
所属行业 ^[1]	C2761 生物药品制造	企业类别	<input type="checkbox"/> 国控重点企业 <input checked="" type="checkbox"/> 省控重点企业 <input type="checkbox"/> 双超企业 <input type="checkbox"/> 双有企业 <input type="checkbox"/> 重点流域企业 <input type="checkbox"/> 其他		
开展审核方式	委托 <input checked="" type="checkbox"/>	咨询机构	湖北黄瑞环境技术有限公司		
	自审 <input type="checkbox"/>				
申请验收时间	2024年11月30日				
企业概况简述（规模、主要原辅料、主要产品、主要工艺、设备等）	<p>生产产品及规模：</p> <p>产品：主要生产粗品肝素钠，精品肝素钠，依诺肝素钠，那屈肝素钙，低分子量肝素钙等。</p> <p>规模：年加工小肠450万付，生产粗品肝素钠3214亿单位/年，精品肝素钠1527kg/年（自产），依诺肝素钠1000kg/年，那屈肝素钙640kg/年，低分子量肝素钙1000kg/年。</p> <p>原辅材料：</p> <p>公司主要原辅材料为猪小肠、盐、蛋白酶、乙醇、精品肝素钠、苄铵、二氯甲烷、甲醇、氯化苄、氯化钙、氯化钠等。</p> <p>生产工艺：</p> <p>公司生产工艺主要为从猪小肠中提取肝素钠，并进行后续肝素钠系列产品加工及研发。主要生产工艺有酶解、吸附提取、氧化、成盐、酯化、降解、转钙、层析、干燥、粉碎、溶剂回收等工艺。</p> <p>肝素钠粗品生产工艺简介：该产品以猪小肠黏膜为原料，通过盐溶、酶解、树脂分离、醇沉获得肝素钠粗品，酶解废水采用“酶解废水采用絮凝+气浮+叠螺分离，通过厌氧+A/O+消毒处理”。</p>				

肝素钠精品生产工艺简介：本产品以肝素钠粗品为原料，通过多次氧化、分离获得肝素钠精品。

依诺肝素钠生产工艺简介：本产品以精品肝素钠为原料，通过成盐、酯化、降解、精制等工艺过程获得依诺肝素钠。

低分子量肝素钙生产工艺简介：本产品以肝素钠为原料，通过降解、一次转钙、二次转钙、沉淀等过程获得低分子量肝素钙。

那曲肝素钙生产工艺简介：本产品以肝素钠为原料，通过降解、沉淀分离、紫外处理、层析分离、沉淀、干燥等获得那曲肝素钙。

主要设备：

公司主要设备有不锈钢自动上料机、肠皮锅、多功能热能提取机组、层析柱、二氯甲烷计量罐、粉碎机、肝素沉淀罐、隔膜泵、隔膜气压罐、刮肠机、化碱罐、化盐罐、酶解罐、气动隔膜泵、溶解罐、蠕动泵、三维混合机、水环式真空泵、脱色罐、微孔膜筒式过滤器、吸附罐、析晶罐、压滤罐、氧化罐、暂存箱、造粒机、真空冷冻干燥机、酯化罐、中转罐等。

湖北省重点企业清洁生产/高费方案实施绩效表

企业名称：湖北亿诺瑞生物制药有限公司

填报时间：2024年12月

实施的中/高费方案项数	实施的中/高费方案项目名称	经济效益（万元）及环境效益
中费方案1个；高费方案1个	G1、溶剂回收车间回收塔改造项目 Z1、蒸汽管道及用热设备保温改造项目	<p>湖北亿诺瑞生物制药有限公司开展清洁生产审核以来，在领导重视、全员参与、专人负责、完善奖惩激励机制的条件下，企业圆满地完成了本轮清洁生产审核。本次清洁生产审核共提出清洁生产方案21项。其中无低费方案19项，可行中/高费方案2项。</p> <p>经公司统计，本次清洁生产审核方案改造实际资金130.6万元，其中无/低费方案投入金额为47.5万元，中/高费方案投资额为83.1万元。所有清洁生产方案实施后带来的经济效益97.2万元/年。本次清洁生产方案实施后，减少了能源消耗量及污染物排放量，综合能耗从0.87tce/t产品降至0.85tce/t产品，单位产品耗电量从0.332万kW·h/t产品降至0.321万kW·h/t，二氧化硫削减量0.41t/a，氮氧化物削减量0.29t/a，取得了良好的环境效益和经济效益。本轮清洁生产实施后，在减少能源消耗、巩固环保设施处理效果、减少污染排放等方面取得了显著效果。</p> <p>完成本轮清洁生产后，湖北亿诺瑞生物制药有限公司清洁生产水平将提升为Ⅲ级水平（即国内清洁生产一般水平），各项综合评价指数将进一步提升。</p>